

## 产品简介》

无溶剂环氧耐磨涂料3231 (HK8660) 是一款双组份无溶剂环氧涂料，含有玻璃鳞片，漆膜坚韧具有优异的附着力、柔韧性、耐磨性和抗冲击等物理性能，具有优异的耐化学品性能和持久的防腐性能。

## 推荐使用》

用于需要长期防腐而又有介质冲刷的冷却水管、原油的输送管、水电站的压力管内壁、码头钢桩、桥梁、水闸门及矿石煤炭的加料口防腐之用。也适用于大气严重腐蚀环境下的防腐。

产品信息	
体积固体份	97±3%
配 比	5:1(重量比)或3.4:1(体积比)
混合适用期	1h(20°C)
完全固化	7d
推荐膜厚	干膜: 300µm/道
理论用量 (300µm)	2.3m <sup>2</sup> /kg或3.2m <sup>2</sup> /L
混合比重	1.42kg/L
闪 点	100°C
VOC含量	28g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀 释 剂	103稀释剂
稀 释 量	0-10% (以油漆重量计, 实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.43-0.64mm (无气喷涂)
喷出压力	20-25Mpa (无气喷涂)

## 施工条件》

- 新钢材: 喷砂处理至Sa2.5级, 表面粗糙度Medium(G) (ISO8503-2)。
- 涂有车间底漆的钢材: 采用轻扫喷砂或以弹性砂轮片在锈蚀处打磨至St3级。
- 底材温度须高于露点以上3°C, 环境相对湿度低于85%。
- 仅在0°C以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品, 施工表面必须清洁干燥。

干燥时间	温 度	0°C	10°C	20°C	30°C
	表 干	24h	12h	6h	3h
	硬 干	4d	48h	24h	16h

## 重涂间隔

后续涂层	温度	0°C	10°C	20°C	30°C
环氧	最短	16h	12h	8h	6h
	最长	30d	14d	7d	3d
聚氨酯	最短	24h	12h	8h	6h
	最长	7d	5d	3d	3d

## 漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，单道正常干膜厚度为：100-400μm。

包装规格		重量/kg	体积/L
	甲组份	20.8	13.9
	乙组份	4.2	4.1

## 保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

## 安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书(简称MSDS)

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。