

产品简介 >>

厚浆环氧云铁漆 2217 是一款高固、低 VOC 双组分酚醛胺加成物固化的厚浆涂料，可形成坚硬的漆膜，片状的云母氧化铁可以为涂层提供优异的屏蔽效果。

推荐使用 >>

可作为涂层配套的底漆或中间漆，用于大气环境下的钢结构防腐。

产品信息	
体积固体份	80±3%
配 比	5:1 (体积比) 或 11:1 (重量比)
混合适用期	2小时 (20°C)
完全固化	7天
推荐干膜厚度	150μm
理论用量 (150um)	5.4m ² /L 或 2.7m ² /kg
混合比重	1.64kg/L
闪 点	23°C
VOC含量	203克/升

施工条件 >>

- 新钢材：喷砂处理至 Sa2.5 级，表面粗糙度 Medium(G) (ISO 8503-2)。
- 涂有车间底漆的钢材：采用轻扫喷砂或以弹性砂轮片在锈蚀处打磨至 St3 级。
- 焊接、火焰切割或火工校正烧损部位：除去焊渣、飞溅物，打磨平整后，以弹性砂轮片打磨至 St3 级。
- 底材温度须高于露点以上 3°C，环境相对湿度低于 85%。
- 仅在 -10°C 以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品，施工表面必须清洁干燥。

涂装方法

施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀释剂	103环氧稀释剂
稀释量	0-5% (以油漆重量计, 实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.43-0.58mm
喷出压力	15-20Mpa

干燥时间	温度	0°C	10°C	20°C	30°C
	表干	8小时	4小时	2小时	1.5小时
	硬干	24小时	12小时	6小时	4小时

重涂间隔

后续涂层	温度	0°C	10°C	20°C	30°C
环氧	最短	18小时	12小时	6小时	4小时
	最长	无限制	无限制	无限制	无限制
聚氨酯	最短	18小时	12小时	6小时	4小时
	最长	7天	5天	72小时	72小时

漆膜厚度/稀释 >>

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度, 这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔, 单道正常干膜厚度为: 100-250 μ m。

包装规格		包装规格 (L)	包装规格 (KG)
	甲组份	15.5	27.5
	乙组份	2.5	2.5

保质期

基料	24 个月
固化剂	18 个月

安全措施 >>

参见本公司产品安全技术说明书 (简称 MSDS)

声明: 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。