

产品简介》

无溶剂环氧漆4215是一种双组份、无溶剂环氧涂料，固化后的漆膜坚韧耐磨、具有优异的耐水性和防腐性能。

推荐使用》

可作为底漆用于饮用水舱和管道内衬，作为防腐、耐水性能优异的涂料也常用于其它需要耐磨的重腐蚀环境。

产品信息	
体积固体份	100%
配 比	5.63:1 (重量比) 或3.5:1(体积比)
混合适用期	1.5h(20°C)
完全固化	7d
推荐膜厚	200μm/道
理论用量 (200μm)	5m ² /L或3.57m ² /kg
混合比重	1.4kg/L
VOC含量	0g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀 释 剂	无需添加稀释剂
喷嘴口径	0.48-0.64mm (无气喷涂)
喷出压力	15-25Mpa (无气喷涂)

施工条件》

- 新钢材：喷砂处理至Sa2.5级，表面粗糙度Medium(G) (ISO8503-2)。
- 涂有车间底漆的钢材：采用轻扫喷砂或以弹性砂轮片在锈蚀处打磨至St3级。
- 焊接、火焰切割或火工校正烧损部位：除去焊渣、飞溅物，打磨平整后，以弹性砂轮片打磨至St3级。
- 底材温度须高于露点以上3°C，环境相对湿度低于85%。
- 仅在10°C以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品，施工表面必须清洁干燥。

干燥时间	温 度	10°C	20°C	30°C	40°C
	表 干	30h	12h	8h	5h
	硬 干	48h	24h	16h	12h

重涂间隔

后续涂层	温度	10°C	20°C	30°C	40°C
环氧	最短	36h	16h	8h	6h
	最长	60d	30d	14d	8d
聚氨酯	最短	36h	16h	8h	6h
	最长	10d	5d	3d	2d

漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间，单道正常干膜厚度为：100-300微米。

包装规格		重量/kg	体积/L
	甲组份	21.4	14
	乙组份	3.8	4.0

保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书(简称MSDS)

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。