

产品简介》

耐化学品纯环氧漆4217是一种双组份胺加成固化的环氧涂料，具有优异的耐化学品性能，能够耐受绝大多数油品的长期浸泡。

推荐使用》

广泛应用于化学品的舱室内衬涂料；也可用于污水舱、盐水舱、泥浆池舱室内。

产品信息	
混合比重	1.45kg/L
体积固体份	66±3%
配 比	7.1:1(重量比)或4:1(体积比)
混合适用期	2h(20°C)
完全固化	7d
推荐膜厚	干膜：125μm/道
理论用量 (125μm)	3.6m ² /kg或5.28m ² /L
闪 点	28°C
VOC含量	326g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀 释 剂	103稀释剂
稀 释 量	0-5% (以油漆重量计，实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.43-0.53mm (无气喷涂)
喷出压力	15-20Mpa (无气喷涂)

施工条件》

- 用适当清洗剂清除基材表面油污等污染物，用高压淡水冲洗去除表面盐分等杂质。
- 新钢材：喷砂处理至Sa2.5级，表面粗糙度Medium(G) (ISO8503-2)。
- 焊接、火焰切割或火工校正烧损部位：除去焊渣、飞溅物，打磨平整后，以弹性砂轮片打磨至St3级。
- 油漆施工时底材温度须高于露点以上3°C，环境相对湿度低于85%。
- 仅在0°C以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品，施工表面必须清洁干燥。

干燥时间	温 度	0°C	10°C	20°C	30°C
	指 触 干	4h	2h	1h	30min
	硬 干	16h	8h	4h	2h

重涂间隔

环氧	温度	0°C	10°C	20°C	30°C
	最短	14h	12h	6h	4h
	最长	90d	45d	30d	15d

备注：如超出最大重涂间隔，施工油漆前需将表面进行彻底的打磨拉毛处理以确保涂层间附着力。

漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，单道正常干膜厚度为：50-150微米。

包装规格		重量/kg	体积/L
	甲组份	22.8	14.4
	乙组份	3.2	3.6

保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书(简称MSDS)

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。