

产品简介》

铁红环氧酯底漆1371（746）是以环氧树脂与干性油脂脂肪酸经酯化反应制得的环氧酯树脂为基料，氧化铁红、体质颜料、助剂、干燥剂和溶剂等组成的单组份自干型防锈底漆，具有良好的防锈性能，漆膜坚韧、具有良好的附着力、耐冲击性和柔软性，防锈性能优于醇酸、酚醛型防锈漆，但较双组份固化型防锈漆为差。

推荐使用》

可作为陆上钢铁结构及设备的传统型防锈底漆之用。

产品信息	
体积固体份	42±3%
推荐膜厚	干膜：40μm/道
理论用量 (40μm)	7.5m ² /kg或10.5m ² /L
比重	1.4kg/L
混合适用期	4h(20°C)
闪 点	27°C
VOC含量	337g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀 释 剂	103稀释剂
稀 释 量	0-5%（以油漆重量计，实际加入量根据现场施工方式可进行调节）
喷嘴口径	0.4-0.5mm（无气喷涂）
喷出压力	12~15Mpa（无气喷涂）

施工条件》

- 喷砂处理至Sa2级，或以弹性砂轮片打磨至St3级。
- 底材温度须高于露点以上3°C，相对湿度不大于85%。

干燥时间	温 度	15°C	25°C	30°C
	表 干	2h	1h	45min
	实 干	48h	24h	20h

重涂间隔

温度	5°C	20°C	30°C
最短	36h	24h	16h
最长	无限制		

漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，建议涂装2道，干膜厚度80μm。

包装规格	重量/kg	体积/L
	25.2	18.0

保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书(简称MSDS)

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。