

产品简介

高固环氧云铁中间漆1215 (943) 是一款高固含双组份聚酰胺固化的环氧厚浆漆, 含有云母氧化铁等功能颜料, 固化后可形成机械强度优异的涂层, 与聚氨酯、氟碳面漆等配套, 涂膜具有非常优异的防腐性能。

推荐使用

适用于大气环境下新建或维修钢结构项目, 尤其适用于严酷腐蚀环境下的长效防腐体系, 可在低至0°C条件下施工。

产品信息	
体积固体份	80±3%
配 比	4:1(体积比)或7:1(重量比)
混合适用期	2h(20°C)
完全固化	7d
推荐膜厚	干膜: 125µm/道
理论用量 (125µm)	4.2m ² /kg或6.4m ² /L
混合比重	1.53kg/L
闪 点	25°C
VOC含量	250g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀 释 剂	103稀释剂
稀 释 量	0-10%(以油漆重量计, 实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.43-0.64mm (无气喷涂)
喷出压力	20-25Mpa (无气喷涂)

施工条件

- 新钢材: 喷砂处理至Sa2.5级, 表面粗糙度Medium(G) (ISO8503-2)。
- 涂有车间底漆的钢材: 采用轻扫喷砂或以弹性砂轮片在锈蚀处打磨至St3级。
- 底材温度需高于露点以上3°C, 施工环境相对湿度低于85%。
- 仅在0°C以上施工和固化能够正常进行条件下使用本品, 施工表面必须清洁干燥。

干燥时间	温 度	0°C	10°C	20°C
	表 干	4h	2h	1h
	实 干	24h	12h	6h

重涂间隔

后续涂层	温度	0°C	10°C	20°C
环氧	最短	12h	6h	3h
	最长	60d	30d	14d
聚氨酯	最短	12h	8h	4h
	最长	7d	5d	3d

漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，单道正常干膜厚度为：125-300微米。

包装规格		重量/kg	体积/L
	甲组份	24.0	14.5
	乙组份	3.4	3.5

保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书(简称MSDS)

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。